

# 105 epoksidna smola /206 spori utvrđivač

## Opći opis

105/206 Epoksid se koristi za opće primjene premaza i lijepljenja kada je potrebno produljeno radno vrijeme i vrijeme stvrdnjavanja ili kako bi se osiguralo odgovarajuće radno vrijeme na višim temperaturama.

105/206 epoksid tvori veliku čvrstoću, otpornost na vlagu, krutost sa savršenim svojstvima spajanja i zaštitnih prevlaka. Navlažit će i spojiti drvena vlakna, staklenu tkaninu, ojačane tkanine, pjene i druge kompozitne materijale, plus raznovrsne metale.

105/206 epoksid može biti ugušćen sa WEST SYSTEM punilima za popunjavanje praznina.

Kada otvrdne može se izbrusiti i oblikovati. Kod valjkastih aplikacija ima izvrsne karakteristike tankog filma (sloja), dopuštajući joj da istječe/iscuri te samostalno nivelira bez efekta "ribljeg oka".

Više premaza od 105/206 epoksida stvara superiornu prepreku vlazi i čvrstu, stabilnu bazu za boje i lakove. Formuliran je bez nestabilnih otapala, rezultirajući vrlo niskim VOC sadržajem. Ima relativno visoku točku zapaljenja, bez jakog mirisa otapala i ne smanjuje/stišće se nakon stvrdnjavanja. Nije namijenjen za bezbojne sustave na drvetu.

## Svojstva

Omjer miješanja volumena (300 omjer mini pumpe).....	5 dijelova smole: 1 dio otvrdnjivač po težini.....	5: 1
Mješavina viskoznosti (na 25 ° C) Brookfield.....		725 mPas
Gustoća smole.....		1,16gcm <sup>-3</sup>
Gustoća tvrdivača.....		1,01gcm <sup>-3</sup>
Životni vijek (100 g na 25 ° C).....		20 do 30 minuta
Radno vrijeme, tanki film *.....		90 do 110 minuta
Sušenje do čvrstog, tankog filma *.....		do 12 sati
Sušenje na radnu snagu.....		5 do 7 dana
Minimalna preporučena temperatura.....		16 ° C

## Fizička svojstva otvrdnutog epoksida

Specifična težina.....	1.11
Tvrdoća 1 dan.....	80
Tvrdoća 14 dana.....	83
Popuštanje kod sabijanja 1 dan.....	50.08 MPa
Popuštanje kod sabijanja 14 dana.....	79.28 MPa
Rastezna čvrstoća.....	50.46 MPa
Istezanje na vlak.....	4.5%
Vlačni modul.....	3.17 GPa
Savojna čvrstoća.....	81.42 MPa
Modul elastičnosti pri savijanju.....	3.10 GPa
Termička stabilnost.....	51°C
Onset of TG by DSC.....	52°C
Ultimate TG by DSC.....	59°C
Izod impact.....	28.84 J/m
Annular shear fatigue @ 100,000 cycles.....	4581 kg

## Tehničke informacije

## 105 System 105/206

West System International  
Cupernham House  
Cupernham Lane  
Romsey, Hampshire  
SO51 7LF, UK  
+44(0)1794 521111

westsystem.co.uk  
ISO9001:2008 Certified  
REV 1 / May, 2016

## **Skladištenje/rok trajanja**

Držati na sobnoj temperaturi (iznad 10°C). Držati začepljeno kada se ne koristi kako bi spriječili kontaminaciju. Uz pravilno skladištenje, smola i utvrđivač trebali bi biti upotrebljivi do datuma otisnutog na ambalaži.

Nakon dugog skladištenja, provjeriti točnost omjera pumpi. Pomiješajte malu probnu količinu da osigurate pravilno stvrdnjavanje. Tijekom vremena, 105 smola će se malo zgusnuti i stoga će zahtijevati dodatnu pozornost pri miješanju. Ponovljeni ciklusi smrzavanja / odmrzavanja tijekom skladištenja mogu uzrokovati kristalizaciju smole. Zagrijati smolu na do 50°C i miješati dok se kristali ne otope. Utvrđivač može potamnjeti s godinama ali boja ne utječe na fizička svojstva. Budite svjesni moguće promjene boje kada radite sa starim i novim utvrđivačem na istom projektu.

Navedena su tipična svojstva i ne mogu se tumačiti kao specifikacija. Krajnji korisnici trebali bi testirati proizvode kako bi bili sigurni da je to proizvod koji odgovara njihovoj željenoj aplikaciji. Sve informacije, podatke, savjete ili preporuku koju Wessex Resins objavljuje na ovaj ili bilo koji drugi način te bilo da se radi o Wessex Resins materijalima ili drugim, daju se u dobroj vjeri i vjeruje se da su pouzdani.