

105 epoksidna smola /209 ekstra spori utvrđivač

Tehničke informacije

Opći opis

105/209 epoksid se koristi za opća premazivanja i spajanja pri ekstremno toplim i/ili vlažnih uvjetima ili kada je poželjno produljeno radno vrijeme na sobnoj temperaturi.

Pruža otprilike dvostruko radno vrijeme od 206 sporog utvrđivača.

105/209 epoksid tvori veliku čvrstoću, otpornost na vlagu, krutost sa savršenim svojstvima spajanja i zaštitnih prevlaka. Navlažit će i spojiti drvena vlakna, staklenu tkaninu, ojačane tkanine, pjene i druge kompozitne materijale, plus raznovrsne metale.

105/209 epoksid može biti ugušćen sa WEST SYSTEM punilima za popunjavanje praznina.

Kada otvrdne može se izbrusiti i oblikovati. Kod valjkastih aplikacija ima izvrsne karakteristike tankog filma (sloja), dopuštajući joj da istječe/iscuri te samostalno nivelira bez efekta "ribljeg oka".

Više premaza od 105/209 epoksida stvara superiornu prepreku vlazi i čvrstu, stabilnu bazu za boje i lakove. Formuliran je bez nestabilnih otapala, rezultirajući vrlo niskim VOC sadržajem. Ima relativno visoku točku zapaljenja, bez jakog mirisa otapala i ne smanjuje/stišće se nakon stvrdnjavanja. Nije namijenjen za bezbojne sustave na drvetu.

Svojstva

Omjer miješanja volumena (300 omjer mini pumpe)	3 dijela smole: 1 dio otvrdnjivač po težini	3.5: 1
Mješavina viskoznosti (na 25 ° C) Brookfield		725 mPas
Gustoća smole		1,16 gcm ⁻³
Gustoća materijala		0.98 gcm ⁻³
Životni vijek (100 g na 25 ° C)		50 do 70 minuta
Radno vrijeme, tanki film *		200 do 260 minuta
Sušenje do čvrstog, tankog filma *		20 do 24 sati
Sušenje na radnu snagu		5 do 9 dana
Minimalna preporučena temperatura		18 ° C

Fizička svojstva otvrdnutog epoksida

Specifična težina.....	1.09
Tvrdoća 1 dan.....	70
Tvrdoća 14 dana.....	82
Popuštanje kod sabijanja 1 dan.....	8.45 MPa
Popuštanje kod sabijanja 14 dana.....	69.17 MPa
Rastezna čvrstoća.....	50.59 MPa
Istezanje na vlak.....	3.5%
Vlačni modul.....	2.96 GPa
Svojna čvrstoća.....	86.86 MPa
Modul elastičnosti pri savijanju.....	2.95 GPa
Termička stabilnost.....	47°C
Onset of TG by DSC.....	50°C
Ultimate TG by DSC.....	57°C
Izod impact.....	58.74 J/m

West System International
Cupernham House
Cupernham Lane
Romsey, Hampshire
SO51 7LF, UK
+44(0)1794 521111

westsystem.co.uk
ISO9001:2008 Certified
REV 1 / May, 2016

Annular shear fatigue @ 100,000 cycles.....4491 kg

Skladištenje/rok trajanja

Držati na sobnoj temperaturi (iznad 10°C). Držati začepljeno kada se ne koristi kako bi spriječili kontaminaciju. Uz pravilno skladištenje, smola i utvrđivač trebali bi biti upotrebljivi do datuma otisnutog na ambalaži.

Nakon dugog skladištenja, provjeriti točnost omjera pumpi. Pomiješajte malu probnu količinu da osigurate pravilno stvrdnjavanje. Tijekom vremena, 105 smola će se malo zgusnuti i stoga će zahtijevati dodatnu pozornost pri miješanju. Ponovljeni ciklusi smrzavanja / odmrzavanja tijekom skladištenja mogu uzrokovati kristalizaciju smole. Zagrijati smolu na do 50°C i miješati dok se kristali ne otope. Utvrđivač može potamnjeti s godinama ali boja ne utječe na fizička svojstva. Budite svjesni moguće promjene boje kada radite sa starim i novim utvrđivačem na istom projektu.

Navedena su tipična svojstva i ne mogu se tumačiti kao specifikacija. Krajnji korisnici trebali bi testirati proizvode kako bi bili sigurni da je to proizvod koji odgovara njihovoj željenoj aplikaciji. Sve informacije, podatke, savjete ili preporuku koju Wessex Resins objavljuje na ovaj ili bilo koji drugi način te bilo da se radi o Wessex Resins materijalima ili drugim, daju se u dobroj vjeri i vjeruje se da su pouzdani.